

УТВЕРЖДАЮ

Директор по управлению розничной  
сетью и клиентскому обслуживанию  
Блока по операционному управлению

  
\_\_\_\_\_ В.А. Ли  
«26» \_\_\_\_\_ мая 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  
к нити полипропиленовой

Москва, 2017

## 1. Основные параметры и характеристики

1.1. Нить полипропиленовая фибриллированная (плоская) применяется для обвязки постпакетов (далее – нить) и должна соответствовать настоящим техническим требованиям.

1.2. Нить должна иметь следующие характеристики:

- номинальная линейная плотность - 1100 текс;
- допустимое отклонение от номинальной линейной плотности –  $\pm 10\%$ ;
- разрывная нагрузка не менее 40 кгс;
- удлинение при разрыве не более 5 %;
- ширина нити – 5 мм  $\pm$  0,5 мм.

1.5. Цвет нити - белый.

## 2. Требования к сырью и материалам

2.1. Нити получают из полипропиленовых или полиэтиленовых пленок высокой плотности (ГОСТ 26996-86 «Полимеры и сополимеры пропилена»), обеспечивающих характеристики, заданные в п.1.2 настоящих технических требований.

2.2. Нить должна иметь стабильную толщину и плотность по всей поверхности.

## 3. Упаковка, маркировка

3.1. Нить намотать на цилиндрические бобины прецизионной крестовой намотки с патроном. Масса бобины 3000 г. Допускаемое отклонение от массы бобины  $\pm 15\%$ . По заказу ФГУП «Почта России» масса бобины может быть иной, бобины могут быть коническими и без патрона.

3.2. В бобины нить наматывать последовательно один конец за другим, плотно без сползания. Соединение концов нити должно производиться морским узлом, длина концов узла не должна быть более 1 см.

3.3. Конец нити должен закрепляться в виде петли на каждой бобине.

3.4. Бобины упаковать и осуществить маркировку упаковочной единицы в соответствии с ГОСТ 27628-88 изделия шпагатной группы.

3.5. Упаковка должна обеспечивать сохранность нити, а также препятствовать её разматыванию при транспортировке и хранении.

3.6. Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192-96 с обязательным указанием наименования предприятия-покупателя, его адрес и номер договора.